



kronimus[®]

Kreativ. Kompetent. Qualität.

Noble.

Neue Freiräume
für die individuelle
Planung.



www.kronimus.de

Noble ist kein Pflastersystem. Sondern planbare Freiheit im System.

Mit Noble reformiert Kronimus vieles,
was in der Planung und Realisierung
von Freiflächen mit Betonstein bislang
als unumstößlich galt.
Noble vereint drei Aspekte, die bislang
als unvereinbar galten...

Noble ist

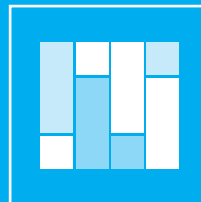
1. Individuell planbar



Geplante Mischung von Farben, Oberflächen und Formaten.

Noble ist

2. Vorkonfektioniert



Der geplante Oberflächenmix wird werkseitig vorkonfektioniert.

Noble ist

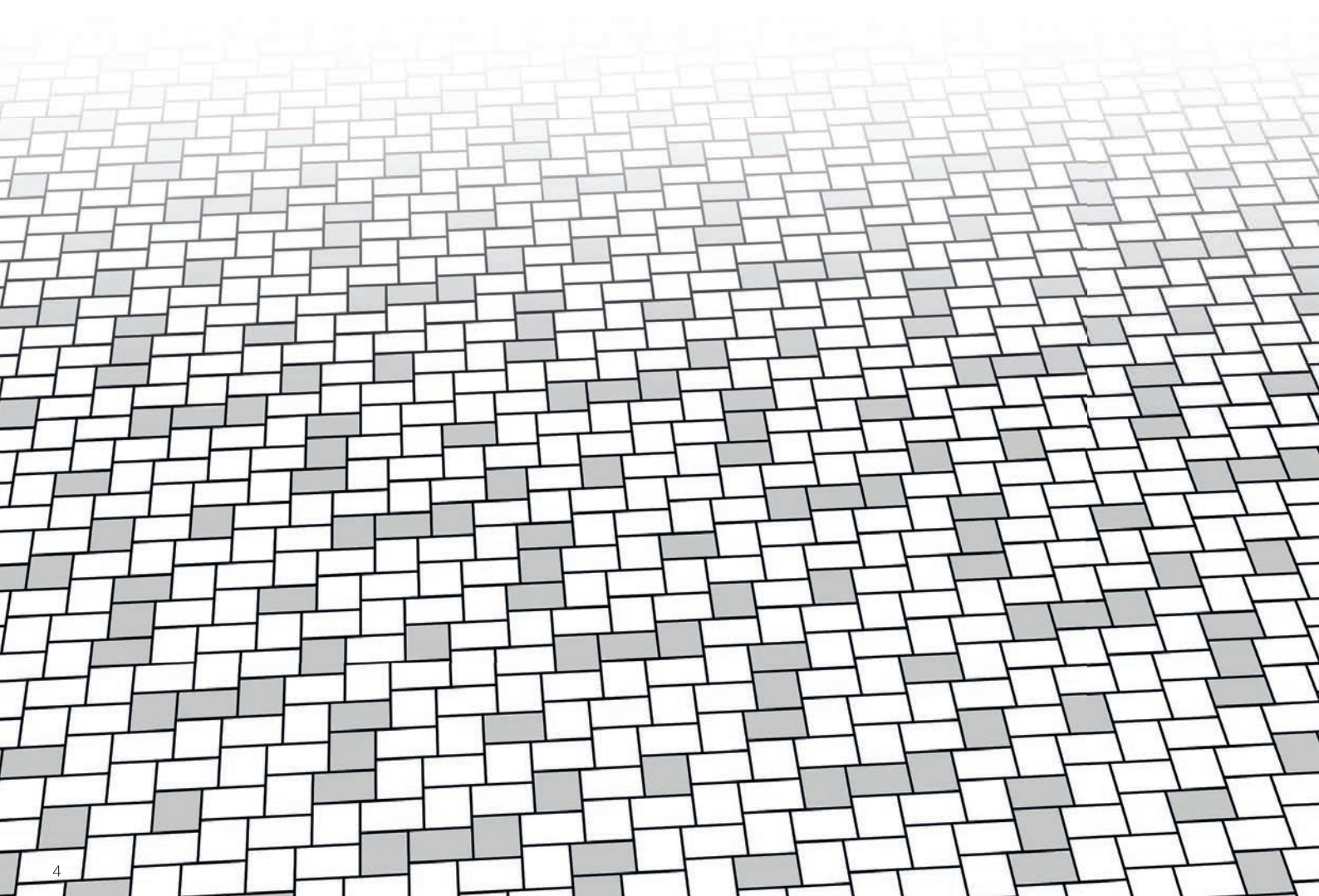
3. Maschinell verlegbar



Durch maschinelle Verlegung und Vorkonfektionierung wird Ihre geplante Format- und Oberflächen-ausführung zielgerichtet erreicht.

Der Unterschied liegt auf der Hand

Die individuelle geplante Durchmischung und Anordnung der Strukturen, Farben und Formate erfolgt bei NOBLE-Flächen bereits werkseitig. Die angelieferten Paletten sind somit lagenweise für eine effiziente maschinelle Verlegung vorbereitet. Ein hoher Grad an Technisierung, der zugleich eine immense Freiheit für individuelle Verlegepläne erlaubt. Machbar ist alles, was sich „Lage für Lage“ fortsetzen lässt ...





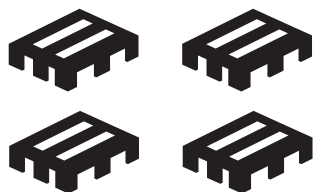
Herkömmliche Verlegung

Stein für Stein

Durchmischte Flächen aus unterschiedlichen Formaten entstehen von Hand, indem aus verschiedenen Paletten einzelne Steine aufgenommen werden.

bis zu 100 m²/Tag

**Einzelsteine aus
separaten Paletten**



Verlegung mit Noble

Lage für Lage

Durchmischte Flächen aus unterschiedlichen Formaten oder Oberflächenfarben entstehen mit Noble „im Handumdrehen“ – schnell und effizient durch lagenweises maschinelles Verlegen.

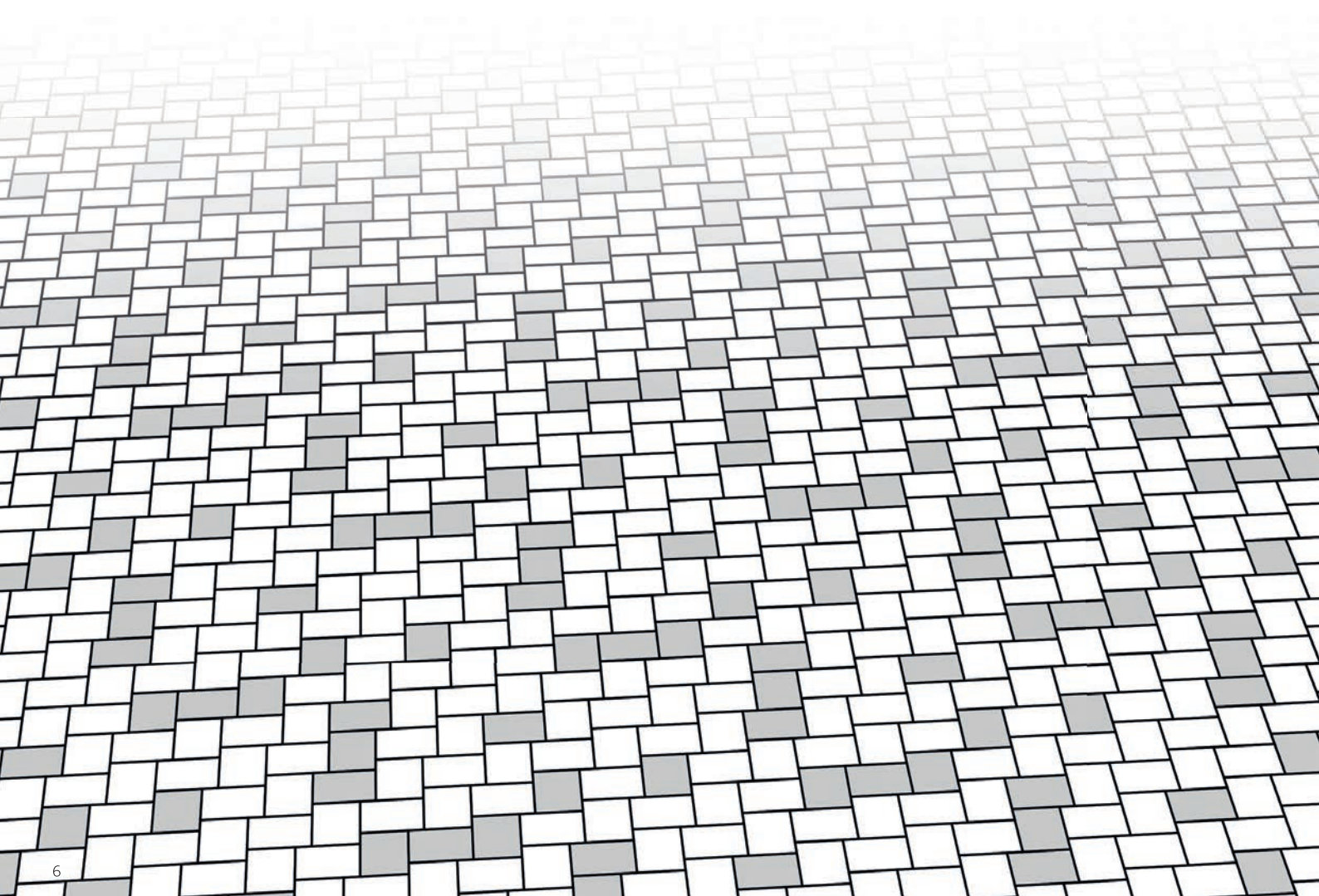
bis zu 500 m²/Tag

**Verlegeeinheit
direkt auf Palette**





www.kronimus.de





Die neue Planungsfreiheit

Noble von Kronimus

**Form, Farbe und Struktur maßge-
schneidert in einer Fläche miteinander
kombinieren. Das Planungswerkzeug:
Noble von Kronimus.**

Der Noble-Effekt. Vielfach individuell. EINFACH SO.

WER FREIRÄUME PLANT, FINDET IN KRONIMUS
NOBLE EINE NEUE QUALITÄT VON FREIHEIT.

Sichtweisen ändern sich. Menschlich und fachlich. Mit zunehmender Lebenserfahrung. Oder durch technische Entwicklungen. Mit einem Mal ändert sich in besonderen Momenten von Grund auf, wie wir Dinge sehen. Noble von Kronimus schafft diese Momente. Als neuartige Technologie in der Flächengestaltung, die grundlegend verändert, wie Flächen mit und aus Betonstein sein können. Subtil und spektakulär. Glatt und strukturiert. Optisch und haptisch, alles zugleich. Und fertig konfektioniert.

Kronimus Noble bringt ein neues Individualisierungs-niveau in die Gestaltung von Flächenbelägen, gleich welcher Größenordnung. Wechselnde Oberflächenstrukturen, eigene Farbrezepturen und spezifische Verlegeformationen schaffen – werkseitig vorkonfektioniert – eine Gestaltungsfreiheit, die bislang undenkbar war.

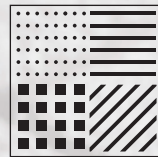
Strukturen, Farben, Formate

MATERIALMIX

Die Kombinationsmöglichkeiten
mit Noble im Detail:

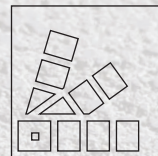
Jede Fläche kann verlegefertig
aus zwei bzw. drei verschiedenen
Farb-/Strukturtypen individuell
geplant werden.

Mögliche STRUKTUREN



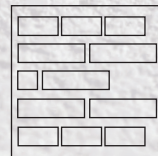
- Geschliffen
- Seidenmattiert
- Geschliffen und glanzgestrahlt
- Sandgestrahlt
- Wassergestrahlt

Mögliche FARBEN



- Sämtliche
ca. 500 Oberflächen
- Eigene Farbkreationen
nach Bemusterung
- Max. 3 pro Lage

Mögliche FORMATE



- Mischformen
- Max. 3 Einzelformate
- Dicke 8 bis 14 cm



Noble von Kronimus in den beiden Oberflächen Aureum Nr. 224 geschliffen und glanzgestrahlt sowie Aureum Nr. 224 geschliffen.

Mischformen aus 6 Einzelformaten (gemischte Lage).



Noble von Kronimus in den drei Oberflächen Dunkelbraun Nr. 213 Fino Bordeaux Nr. 605 feingestrahlt sowie Aureum Nr. 224 geschliffen.

Mischformen aus 6 Einzelformaten (gemischte Lage).



Noble von Kronimus in den beiden Oberflächen Sahara mittel Nr. 697 sandgestrahlt (kugelgestrahlt) Weißgranit Nr. 96 fein sandgestrahlt

Mischformen aus 6 Einzelformaten (gemischte Lage).



Unikate sind Standard.

INDIVIDUALITÄT.

Eine faszinierende Eigenschaft an Noble von Kronimus: Standards sind keine Standards mehr. Durch die fast grenzenlosen Kombinierbarkeit von Struktur, Farbe und Format entstehen selbst aus Standardsteinen Unikatflächen. Durch individuell entwickelte Vorsatzrezepturen und Verlegeformationen sind dem Drang nach Individualismus keine Grenzen gesetzt.

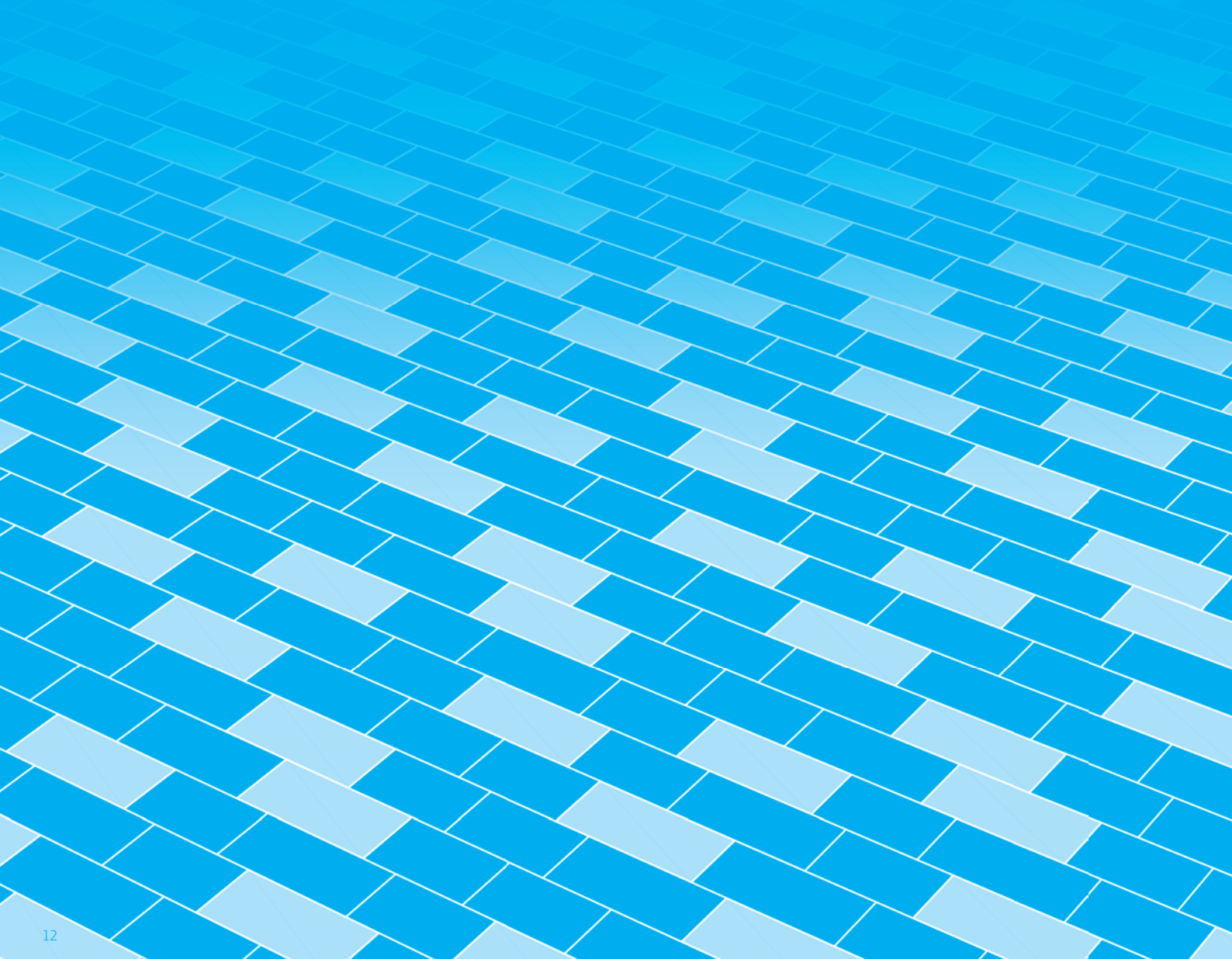
Farbbeispiele mit Noble



Noble von Kronimus in den beiden Oberflächen Argento Nr. 737 sowie Graffito Nr. 739 sandgestrahlt. Hier in den Formaten 16 cm x 24 cm und 16 cm x 16 cm.



www.kronimus.de



Visionäre Ideen

Noble von Kronimus

Weitläufige Flächen mit gemischt verlegten Pflastersteinen – mit Noble von Kronimus rücken Vision und Wirklichkeit eng zusammen.

Mit Noble von Kronimus finden Pflaster und Platten unterschiedlichster Couleur schon werkseitig durch Vorkonfektionierung zueinander. Das Ergebnis: Neue Freiheit in der Planung von Freiräumen für morgen.





Original und Vision

Unsere Visualisierung zeigt exemplarisch das Umfeld einer Sport-Arena, realisiert mit Noble (City Truck Pflaster in den sandgestrahlten Oberflächen Hellgrau Nr. 804, Mittelgrau Nr. 805 und Dunkelgrau Nr. 806).
Kleines Bild: Originalaufnahme.



Noble von Kronimus interpretiert altehrwürdige Pflasterkunst neu: verlegefertig statt fingerfertig. Die individuelle Realisierung von Visionen und Flächen wird mit Noble unkompliziert wieder Stand der Technik.






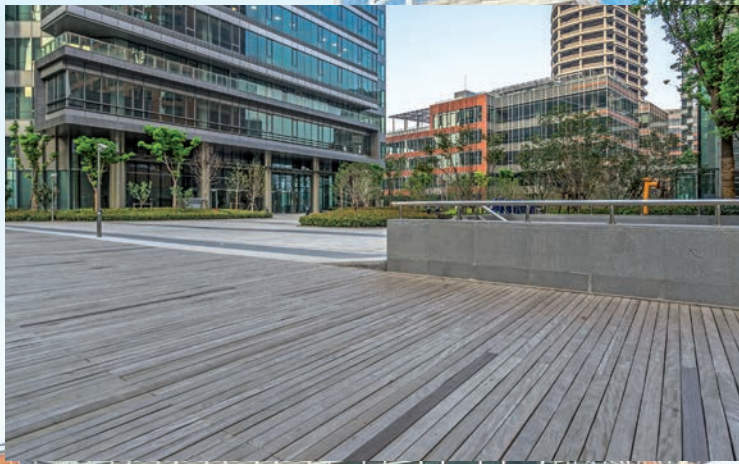
Original und Vision

Der Marktplatz im bayerischen Kulmbach als fiktive Realisierung auf Basis von Noble (Barretto Pflaster in den geschliffen / glanzgestrahlten Oberflächen Typ Porment Nr. 33, Rottweil Grau-gelb Nr. 771 und Haller Gelb-grau Nr. 772).
Kleines Bild: Originalaufnahme.



A modern glass skyscraper with a checkered plaza in the foreground. The building has multiple floors of glass windows reflecting the sky. The plaza is paved with a pattern of light and dark grey tiles. There are some trees and a street lamp in the foreground.

Die Noble Art um Städte und Räume neu zu erobern: Mit werkseitiger Vorkonfektionierung und mithilfe maschineller Verlegetechnik entstehen mehrere Zehntausend Quadratmeter lebendiger Flächen in wenigen Tagen...



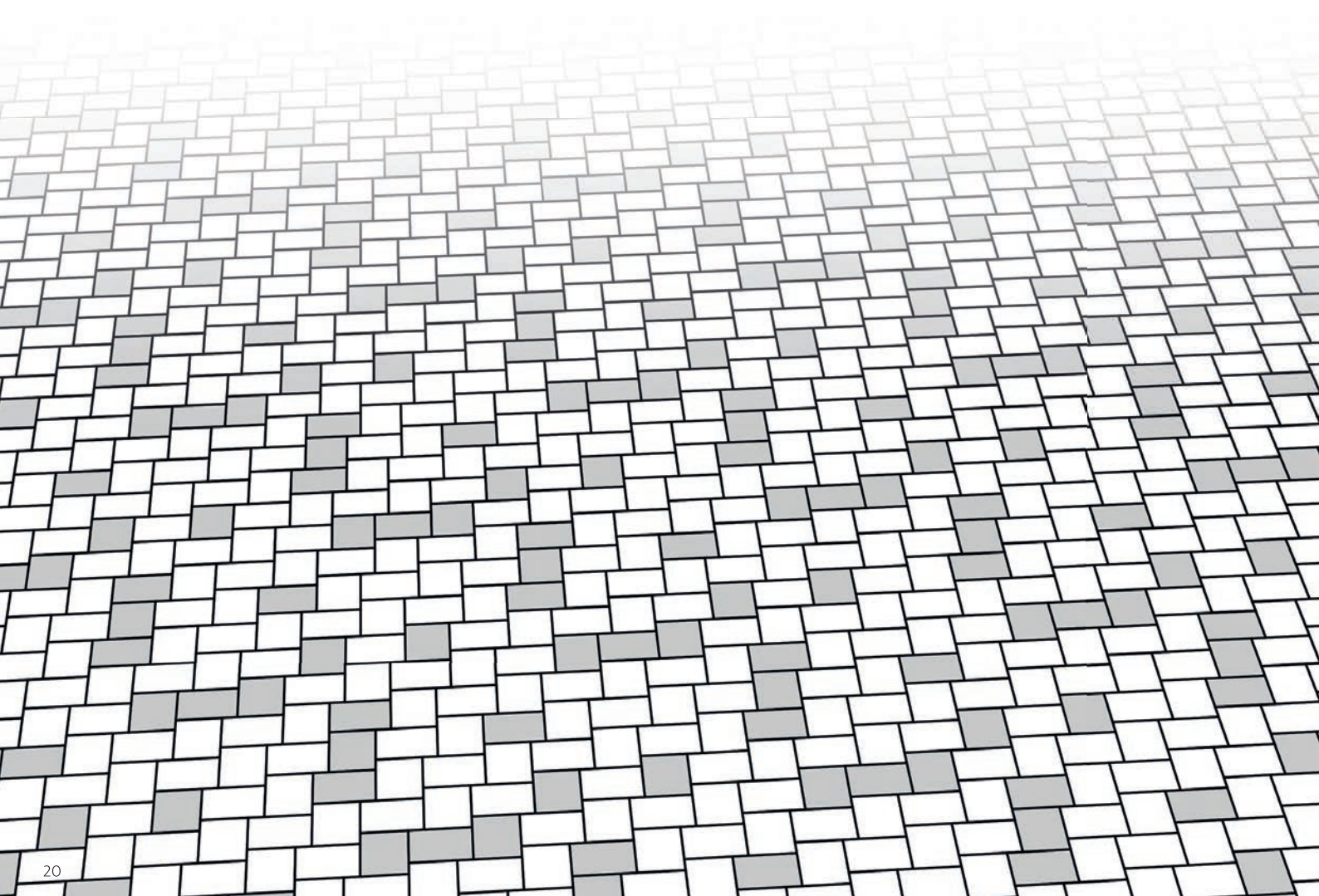
Original und Vision

Unsere Visualisierung zeigt exemplarisch das Umfeld einer Bürostadt, realisiert mit Noble (K4 Pflaster in den sandgestrahlten Oberflächen Argento Nr. 737 und Graffito Nr. 739).
Kleines Bild: Originalaufnahme.





www.kronimus.de





Die neue Effizienz der Verarbeitung

Noble von Kronimus

**Minimale Bauausführungszeit,
maximale Arbeitserleichterung
– der besondere Mehrwert von
Flächen mit Kronimus Noble.**

Gestaltungs- freiheit um jeden PREIS?

DIE NOBLE PHILOSOPHIE:
HUMAN DANK HIGH-TECH.

Wer Großprojekte realisiert, dem bietet NOBLE nun eine neue Dimension der Gestaltungsfreiheit. Nicht nur durch höhere Wirtschaftlichkeit. Sondern auch mit besserem Gewissen. Dank lückenlos maschineller Realisierung: Von der Produktion, über die individuelle Vorkonfektionierung im Werk bis hin zur Verlegung auf der Baustelle. Kronimus Noble steht für Ressourcenschonung. Auch die, der „Ressource“ Mensch.

Aufwendige Flächengestaltung hieß bislang aufwendige Verlegung. Unverhältnismäßige Ausführungskosten und mühsame Handarbeit inklusive. Ein Problem, nicht nur für die Pflasterer. Sondern auch für Projektverantwortlichen ebendiese zu finden, die nötige Qualifikation und zeitliche Verfügbarkeit vorausgesetzt. NOBLE von Kronimus punktet auch hier in Form humaner Anforderungen an Mensch, Budget und Expertise.

Humaner. Wirtschaftlicher.

MEHRWERT

Direkter Vergleich:

Die Vorzüge von Kronimus Noble
in der Realisierung durchmischter
Pflasterflächen in Großprojekten.

Herkömmliche

VERLEGUNG

- Sehr hohe Gesamtkosten
- Mühsame händische Verlegung
- Kurzfristige Personalengpässe bei Verlegepersonal
- Mühsame händische Vorkonfektionierung für Maschinenverlegung

Kronimus

NOBLE

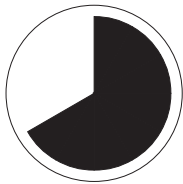
- Moderate Gesamtkosten
- Effiziente maschinelle Verlegung
- Hohe Planbarkeit durch maschinelle Verlegung
- Personalschonende maschinelle Vorkonfektionierung

Das Noble-Prinzip. Customized TO GO.

DIE NOBLE PRAXIS:
EINFACH ÜBERZEUGEND.

Vier Steine von hier, drei von dort und zwei aus „Palette C“. Das übliche Puzzlespiel beim Verlegen individuell geplanter Pflasterverbände ist eine Herausforderung. Eine Herausforderung, auf die jeder Pflasterbaubetrieb gerne verzichtet.

Mit Noble bleibt sie dank werkseitiger Vorkonfektionierung erspart. Ein erheblicher Zeit- und damit Kostenvorteil für alle Baubeteiligten.



bis zu 100 m²/Tag

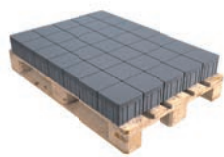
Einzelsteine aus vier separaten Paletten

Herkömmliche Verlegung

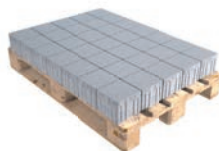


Stein für Stein

Durchmischte Flächen aus unterschiedlichen Formaten entstehen von Hand, indem aus verschiedenen Paletten einzelne Steine aufgenommen werden.



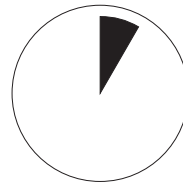
Palette 1



Palette 2



Palette 3



bis zu 500 m²/Tag

Verlegeeinheit direkt auf Palette

Verlegung mit Noble



Lage für Lage

Durchmischte Flächen aus unterschiedlichen Formaten oder Oberflächenfarben entstehen mit Noble „im Handumdrehen“ – schnell und effizient durch lagenweises maschinelles Verlegen.



Lage A



Lage B

Die Anzahl der hier abgebildeten einzelnen Paletten/Palettenlagen ist exemplarisch und abhängig vom tatsächlichen Verlegeverband.

Praxisbeispiel ITZ Freiburg

Das Umfeld des interdisziplinären Tumorzentrums Freiburg wird heute geprägt durch seine charakteristischen Flächenbeläge. Auf Basis der Kronimus Noble Technologie wurden mit maschineller Unterstützung binnen kürzester Zeit 2.500 m² City Truck Pflastersteine verlegt. Die individuelle Durchmischung gemäß der Planervorgaben: Oberfläche in Hellgrau Nr. 804, Mittelgrau Nr. 805 und Dunkelgrau Nr. 806 sandgestrahlt.

Objekt siehe Seite 39



- 1.+ 2. Fertig vorkonfektioniert werden die Pflastersteine lagenweise auf Palette zur Baustelle geliefert.
3. Die individuell durchmischte Pflasterfläche entsteht ohne händische Schwerarbeit. Das Einzelsteingewicht betrug hier bis zu 31,8 kg.
4. Das spezifische Verlegebild ergibt sich aus den Verlegeeinheiten, sodass auch punktuelle Einbaufehler ausgeschlossen werden.
5. Durch vorherige Berechnung der idealen Verlegeformation war in Freiburg ein vollständig maschinengestützter Einbau möglich.

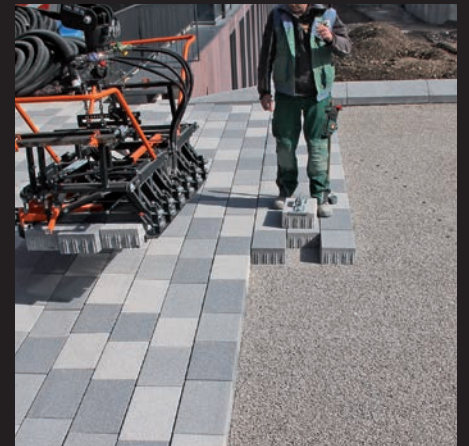
2.



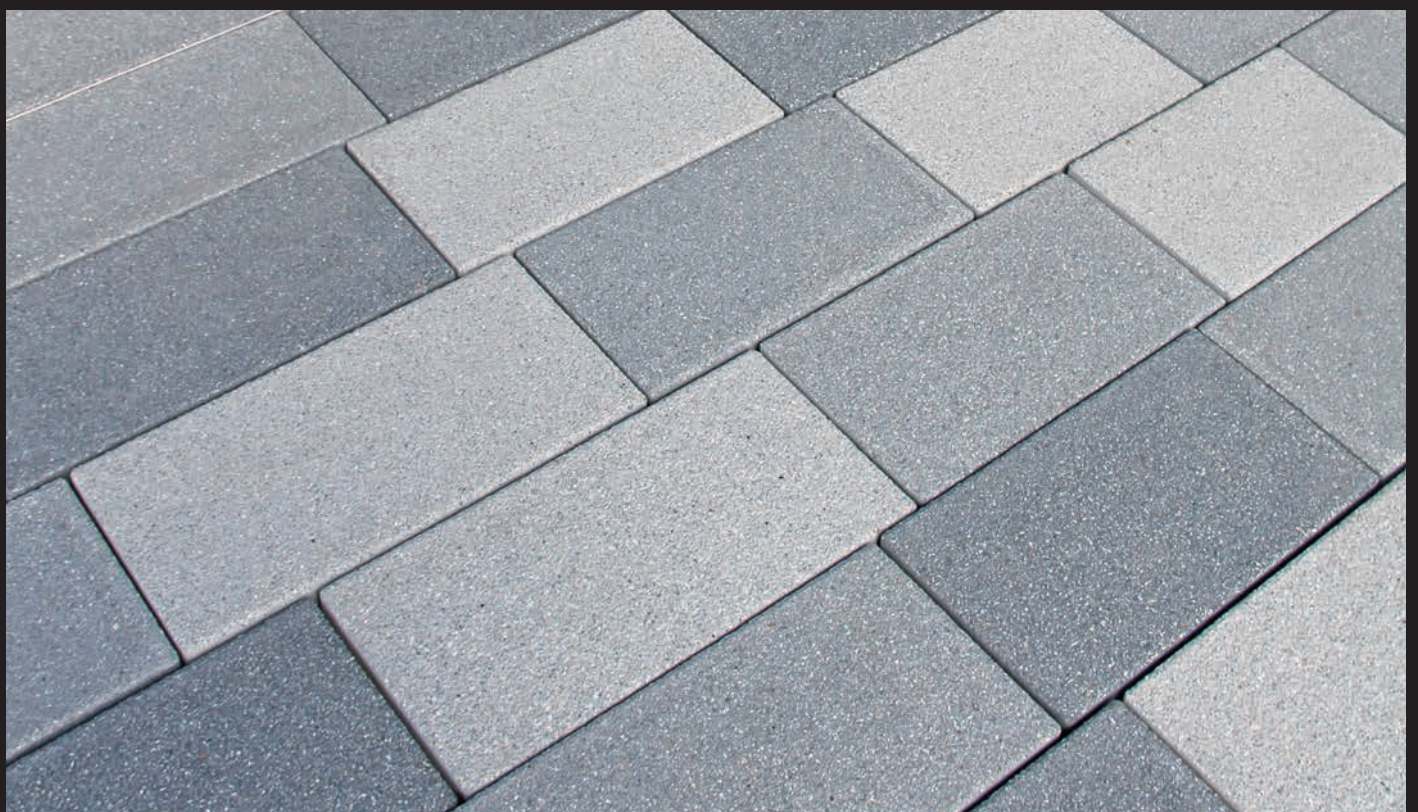
3.



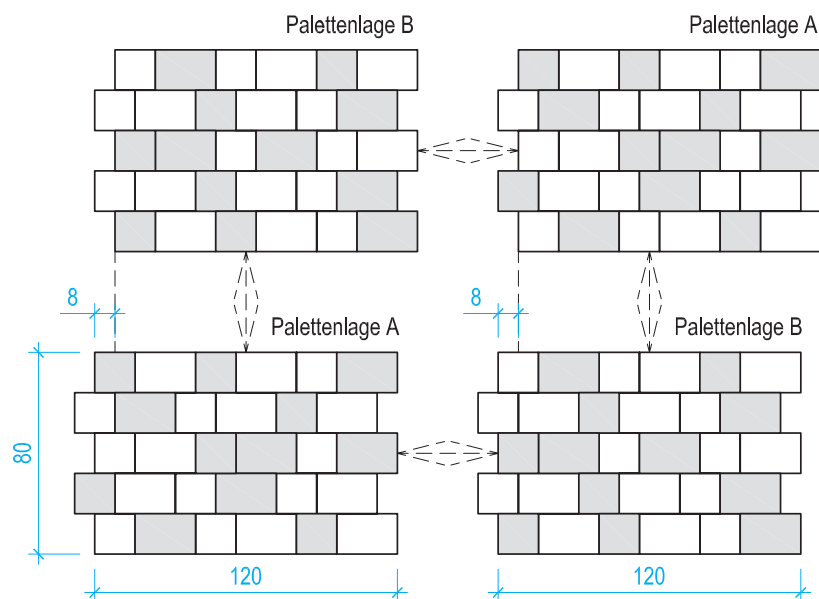
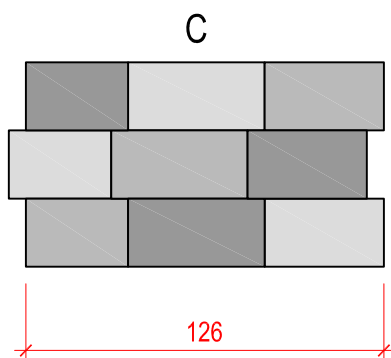
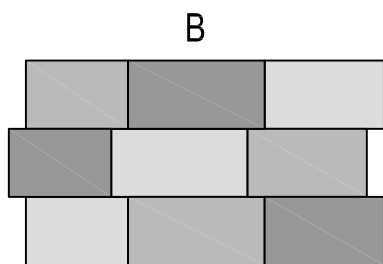
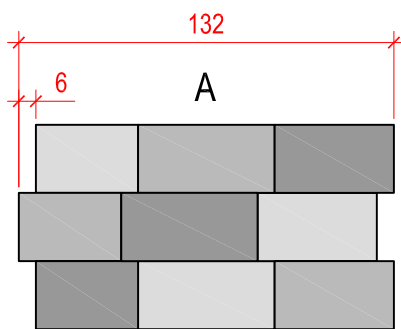
4.



5.



Verlegeschema mit Lagengreifer



Zwei Palettenlagen und ein simpler Verlegerhythmus – das ist alles. Und gleichzeitig so viel: Mit dem Kronimus Noble Prinzip und maschineller Unterstützung entstehen so in kürzester Zeit viele hundert Quadratmeter individuellster Pflasterflächen und Großobjekte mit Unikatcharakter.

Objektreferenz:
 Realschule in 79576 Weil am Rhein,
 strukturelle Darstellung der Verlegung
 siehe Seite 29, reale Darstellung siehe
 Seite 34/35



Theorie ist gleich

PRAXIS

Wie einfach Flächen mit Noble-Technologie auf der Baustelle umgesetzt werden können, zeigt dieses Verlegeschem inkl. Lagengreifer.

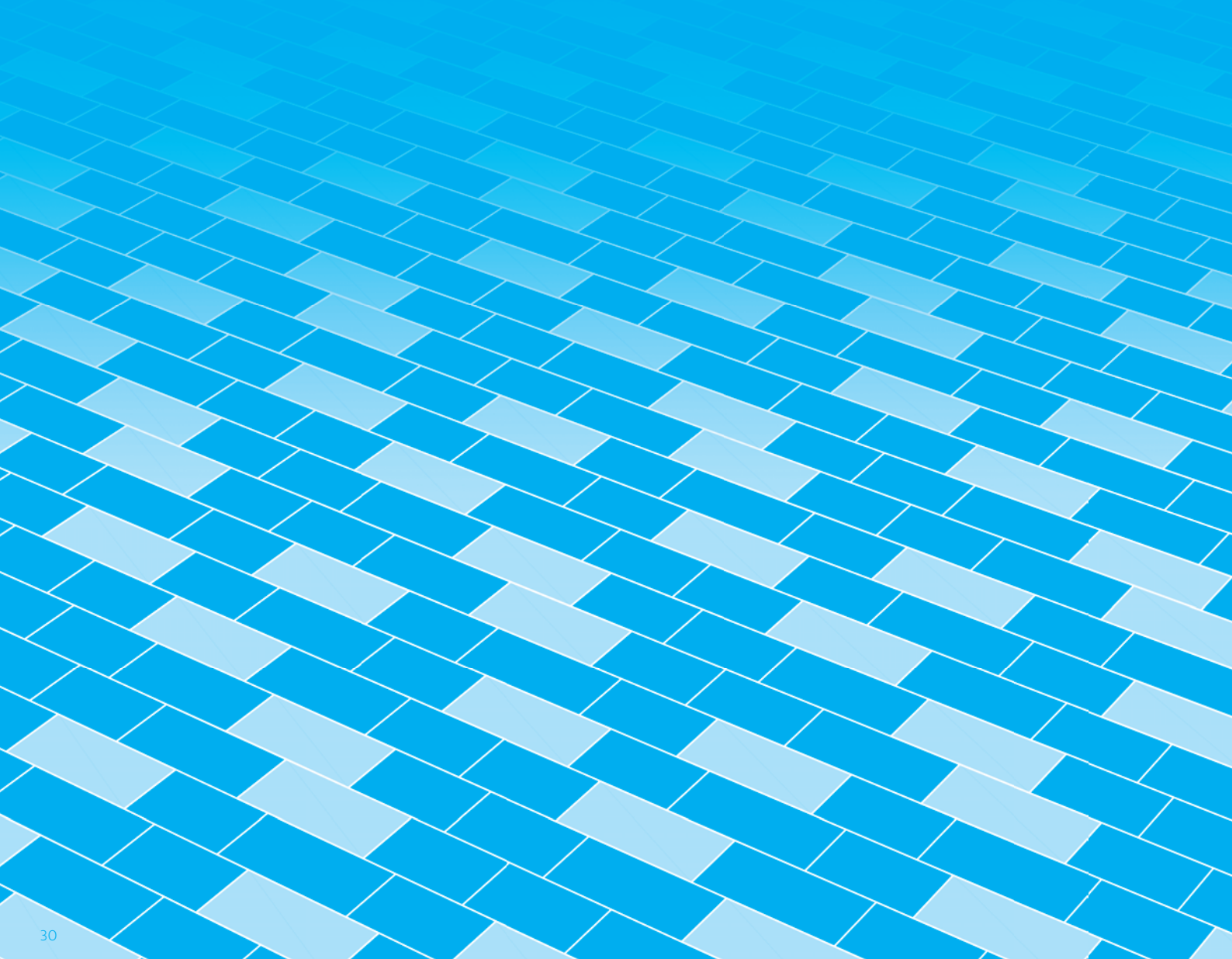
■ **Markierungssteine
manuell einfügen**

■ **Acero Nr. 738 sg
(40% Flächenanteil)**

□ **Graffito Nr 737 sg
(60% Flächenanteil)**



www.kronimus.de



Realisierte Objekte

Noble von Kronimus

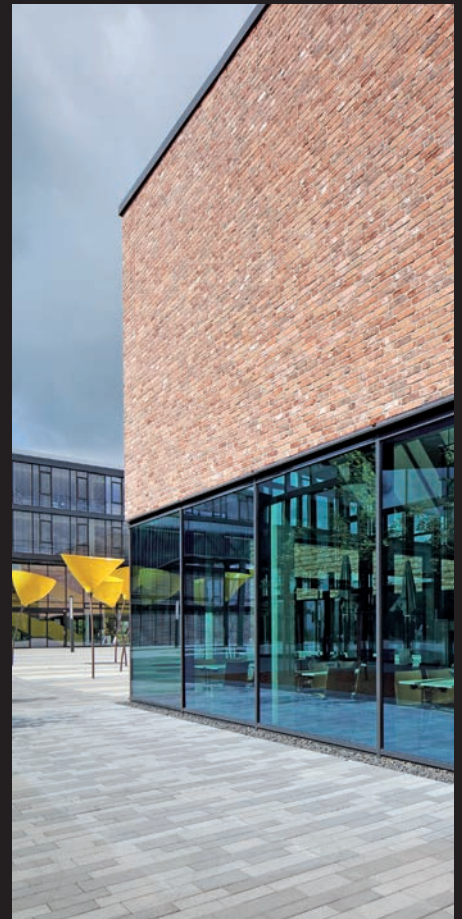
Eine ganze Reihe bereits umgesetzter Referenzprojekte belegt die Effizienz und Gesamtwirkung der Noble Technologie in der Praxis.



Optisch und haptisch variierende Steine schaffen eine Materialität der besonderen Art und subtile Akzente. Die Oberflächen brechen das einfallende Licht auf unterschiedliche Weise und sorgen mit Glimmerpartikeln im Vorsatzbeton für leuchtende Effekte.



Fassade und Belag im Dialog: Filigrane Pfosten-Riegel-Konstruktion und kontrastierende Bänderung der Pflasterverlegung





Kärcher Areal,
71364 Winnenden

Bauherr
Alfred Kärcher
GmbH & Co. KG

Realisierungszeitraum
Mai 2013 bis
August 2015

Planer
REICHEL SCHLAIER
ARCHITEKTEN, Stuttgart

Verarbeiter
LEONHARD WEISS,
Satteldorf

Verbaute Mengen
Pflaster, ca. 5.400 m²

Objektreferenz

Kärcher Areal Winnenden

Beeindruckend. Wirtschaftlich.

REFERENZEN

Gestaltungsfreiheit hat einen hohen Preis. Zumindest war das in Vergangenheit so. Aufwendig geplante Außenflächen ließen sich bislang oft nur in Handarbeit realisieren. Dass sich aber maschinelle Verlegung und raffinierte Gestaltungsideen nicht zwangsläufig ausschließen, ist eine Frage der richtigen Technik. Bester Beweis: Mit Noble Technologie umgesetzte Großprojekte, die auch in punkto Wirtschaftlichkeit zu Referenzbeispielen wurden.



Produkte
Pflaster mit Noble
Technologie
(Barretto)

Formate
Länge x Breite/Dicken:
120 x 83,3 cm/8 cm
(gemischte Lage)

Oberflächen
sandgestrahlt:
Titan Nr. 789
Seidenmattiert:
Titan Nr. 789



Produkte
Pflaster mit Noble
Technologie (K4)

Formate
Länge x Breite/Dicken:
32 x 16 cm / 10 cm
16 x 16 cm / 10 cm

Oberflächen sandgestrahlt:
Argento Nr. 737,
Graffito Nr. 739



Realschule
Dreiländereck,
79576 Weil am Rhein

Realisierungszeitraum
Januar bis Mai 2015

Planer
AG Freiraum Dittus +
Böhringer, Freiburg

Verarbeiter
Brucker Landschaftsbau,
Malterdingen

Verbaute Mengen
Pflaster, ca. 2.700 m²

Objektreferenz

Realschule

Dreiländereck, Weil am Rhein

Die Parkplatzmarkierungen sind in Fino Nero Nr. 514 feingestrahlt ausgebildet



Gemischter Reihenverband, realisiert in zwei kontrastierenden Farben und sandgestrahlten Oberflächen



Palais de Justice
Frankreich,
F-67 Strasbourg

Realisierungszeitraum
2017/2018

Planer
Acte 2, F-67 Obernai
Ingérop, F-67 Oberhausbergen

Verarbeiter
Jean-Lefèbvre,
F-67 Schweighouse

Verbaute Mengen
Pflaster, ca. 4.600 m²

Objektreferenz

Palais de Justice

Strasbourg, Frankreich

Gemischte Verlegung in Optik und Haptik: Auf allen Flächen rund um den Justizpalast finden sich durchmischt drei variierende Oberflächentöne sowie drei abweichende Oberflächenstrukturen.



Bild rechte Seite:
Als Sonderanfertigungen wurden auch taktile Leitsysteme im objektübergreifenden Farbton realisiert



Produkte
Pflaster mit Noble
Technologie (Barretto
und City Truck)

Formate
Länge x Breite/Dicken:

Barretto
120 x 83,3 cm / 8 cm
(gemischte Lage)

City Truck
24 x 18 cm / 12 cm

Oberflächen geschliffen bzw.
geschliffen+glanzgestrahlt:
Typ Porment Nr. 33,
Rottweil Grau-gelb Nr. 771,
Säuffener Grau Nr. 722,
Vanadium Nr. 225



Dreifarbige Verlegung
im Läuferverband inkl.
taktilem Sonderprofil



Belebende Flächen-
wirkung mit City Truck
Pflaster in den Oberflä-
chen Hellgrau, Mittel-
grau und Dunkelgrau





Interdisziplinäres
Tumorzentrum,
79106 Freiburg

Bauherr
Vermögen und Bau
Baden-Württemberg

Realisierungszeitraum
2018/2019

Planer
Weidinger Land-
schaftsarchitekten,
Berlin

Verarbeiter
Brucker Landschafts-
bau, Malterdingen

Verbaute Mengen
Pflaster, ca. 2.500 m²

Objektreferenz

ITZ Interdisziplinäres Tumorzentrum, Freiburg



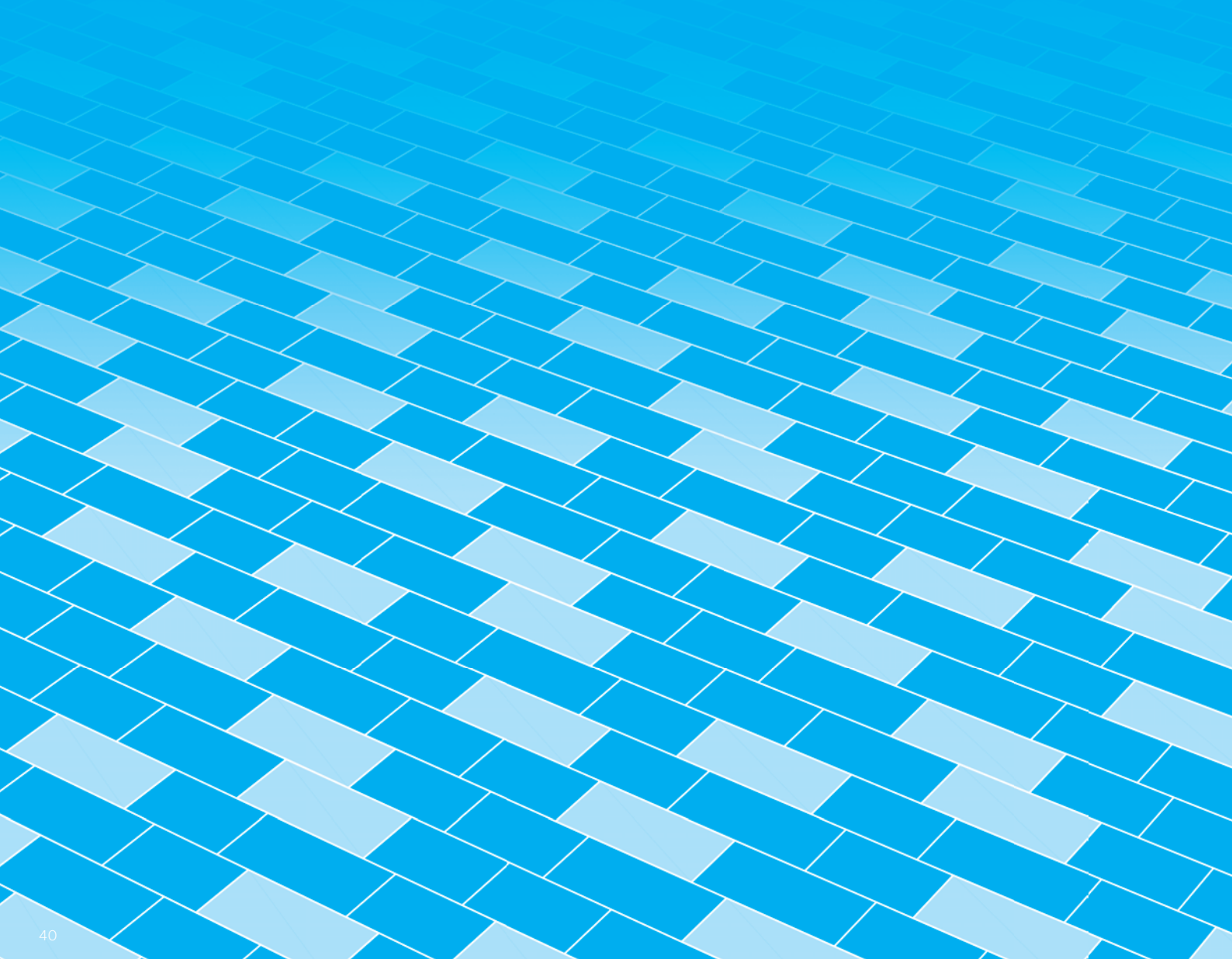
Produkte Pflaster mit Noble
Technologie (City Truck)

Formate
Länge x Breite/Dicken:
48 x 24 cm / 12 cm
42 x 24 cm / 12 cm
36 x 24 cm / 12 cm

Oberflächen sandgestrahlt:
Hellgrau Nr. 804,
Mittelgrau Nr. 805,
Dunkelgrau Nr. 806



www.kronimus.de



Form, Ton, Haptik

Noble von Kronimus

Möglich ist, was man sich vorstellen kann. Ein Satz, der für die Größen-, Material- und Farbauswahl mit Noble fast uneingeschränkt gilt.

Oberflächen- strukturen



sandgestrahlt

Sandgestrahlte Oberflächen sind besonders ebenmäßig, dennoch griffig mit edler Optik. Eine besondere Sandstrahltechnik arbeitet die Natursteinvorsätze fein heraus.



geschliffen

Durch Schleifen wird die oberste Betonschicht abgetragen, wodurch die Edelsplitt besonders gut hervortreten. Es entsteht eine Farbwirkung zwischen Zementstein und Farbe des Zuschlages. Die Oberfläche ist eben mit einem matten Glanz. Die Rutsicherheit liegt bei Kronimus bei einem SRT-Wert > 55.



geschliffen und glanzgestrahlt

Das geschliffene Produkt erhält durch eine spezielle Strahltechnik die Rutschwiderstandsklasse R12. Der matte Glanz geschliffener Produkte bleibt erhalten.



seidenmattiert

Ein eigens auf diese Oberflächenbearbeitung abgestimmter Vorsatz wird speziellen Bearbeitungswerkzeugen veredelt. Es entsteht eine homogene glänzende Oberfläche. Der SRT-Wert für Rutsicherheit > 55.

Kombinierte Farbbeispiele



Hellgrau Nr. 804 sandgestrahlt,
Mittelgrau Nr. 805 sandgestrahlt,
Dunkelgrau Nr. 806 sandgestrahlt



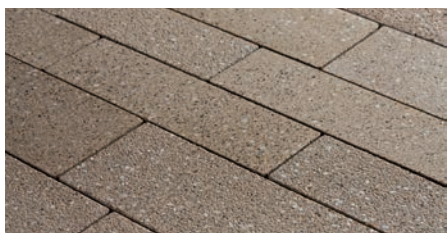
Vanadium Nr. 225 geschliffen,
Vanadium Nr. 225 geschliffen + glanzgestrahlt



Gingen Nr. 437 geschliffen,
Fellbacher Gelb Nr. 766
geschliffen + glanzgestrahlt



Argento Nr. 737 sandgestrahlt,
Graffito Nr. 739 sandgestrahlt



Aureum Nr. 224 geschliffen,
Aureum Nr. 224 geschliffen + glanzgestrahlt



Porment Nr. 33
geschliffen + glanzgestrahlt
Rottweil Grau-Gelb Nr. 771
geschliffen + glanzgestrahlt
Haller Gelb-Grau Nr. 772
geschliffen + glanzgestrahlt



Hauptverwaltung

Kronimus AG Betonsteinwerke
Josef-Herrmann-Str. 4 - 6
76473 Iffezheim
Tel. +49 (0) 72 29 69 - 0
Fax +49 (0) 72 29 69 -199
info@kronimus.de

Kronimus AG Betonsteinwerke
Industriestraße 9
79258 Hartheim am Rhein
Tel. +49 (0) 76 33 9 08 98 - 0
Fax +49 (0) 76 33 9 08 98 -16
info@kronimus.de

Kronimus AG Musteranlage
Schafhauser Straße
71106 Magstadt

Kronimus GmbH & Co. KG
Betonsteinwerk
Austraße 169-173
74076 Heilbronn
Tel. +49 (0) 7131 1518 - 0
Fax +49 (0) 7131 1518 - 49
info@kronimus.de

Kronimus S.A.S.
Béton Manufacturé
Route de Marange
F-57280 Maizières-lès-Metz
Tel. +33 3 87 80 11 44
Fax +33 3 87 51 63 69
contact@kronimusfrance.com